

Stratex Massa da colata N2

Mastice termofusibile TL

Bitume – Costruzione stradale – Mastice da colata a caldo – Mastici per giunti – Ingegneria civile



Scheda tecnica

Il mastice a caldo è a base di bitume modificato con polimeri, cariche minerali e additivi organici. Si tratta di un mastice termofusibile da applicare a caldo che si caratterizza per la sua elasticità e duttilità.

Il mastice a caldo presenta una buona adesione sui fianchi dei giunti, nonché un'elevata resistenza al calore e al freddo.

Il mastice è insensibile all'acqua e ai sali antigelo, impermeabile all'acqua e resistente all'invecchiamento. La sua bassa densità consente di ridurre il consumo di materiale rispetto al volume di riempimento.

Qualità conforme alla norma TL / TP Fug-StB 15 e alla norma DIN EN 14 188-1 (mastici per giunti N 2 - normali).

Vantaggi

- Buona capacità di assorbimento dei movimenti,
- Buona aderenza ai fianchi dei giunti,
- Insensibile all'acqua e ai sali antigelo,

CARATTERISTICHE	VALORI
Tipo di prodotto	Mastice bituminoso modificato con polimeri
Base	Bitume
Densità a +20 °C	Circa 1,10 g/cm ³
Solventi	Nessuno
Colore(i)	Nero
Consistenza	Versabile dopo il riscaldamento
Dimensioni	30 x 8 mm / 35 x 8 mm / 40 x 8 mm / 30 x 10 mm / 35 x 10 mm / 40 x 10 mm / Altre dimensioni su richiesta.
Conservazione	Proteggere dai raggi diretti del sole e dall'umidità
Durata di conservazione	Si conserva per 12 mesi nella confezione originale
Classe di pericolo secondo l'ADR	Nessuna
Punto di infiammabilità	> +200,0 °C
Temperatura di fusione	max. +180 °C
Temperatura superficiale della guarnizione	min. 0 °C
Temperatura di applicazione	circa +160 °C
Aderenza a 0 °C	Buona
Impermeabilità all'acqua	nessuna perdita di adesione o coesione
Adesione ed elasticità a -25 °C	testate
Penetrazione della sfera e recupero elastico	>= 60 %
Penetrazione con il cono	40 – 100 mm (fase 1) / <60% (fase 2)
Lunghezza di scorrimento	<= 3 mm
Resistenza allo stoccaggio del carburante	NPD
Compatibilità con gli asfalti	Nessuna perdita di aderenza né essudazione di olio

STRATEX

Rue St-Randoald, 2800 Delémont, Switzerland • +41 (0)32 423 55 50 • www.stratex.ch

a member of BontexGeo Group

Stratex Massa da colata N2

Mastice termofusibile TL

Bitume – Costruzione stradale – Mastice da colata a caldo – Mastici per giunti – Ingegneria civile



Vantaggi

Il mastice a caldo serve a sigillare i giunti delle pavimentazioni in calcestruzzo e asfalto, degli elementi in calcestruzzo nell'ingegneria civile e nell'edilizia, in corrispondenza delle giunzioni tra gli strati di usura in asfalto colato o in calcestruzzo bituminoso, nonché nei lavori di riparazione dei rivestimenti in asfalto (ad es. riparazione di crepe).

Informazioni sintetiche

- Elevata capacità di assorbimento dei movimenti.
- Buona aderenza sui fianchi dei giunti.
- Insensibile all'acqua e ai sali antigelo.

Consumo

Circa 1,1 kg/l di volume del giunto

Applicazione

Prima dell'iniezione, è indispensabile applicare uno strato di primer sui fianchi delle fughe per ottenere l'adesione richiesta. Si raccomanda di trattare circa 1 cm di carreggiata su ciascun lato della fuga per garantire l'adesione fino al bordo superiore. Prima di iniziare l'iniezione, lo strato di primer deve essere asciutto (prova con il dito).

Per i lavori di sigillatura su giunti o fessure dell'asfalto tagliati, può essere sufficiente anche un pretrattamento con una lancia ad aria calda.

Iniziare rimuovendo l'imballaggio del mastice. Riscaldare quindi lentamente il mastice a caldo in un recipiente di fusione dotato di agitatore, bruciatore con regolazione termostatica e termometro fino alla temperatura di applicazione. Non si deve superare la temperatura massima di fusione di +180 °C e il mastice deve essere mantenuto in movimento per evitare un surriscaldamento locale e la sedimentazione dei carichi.

Fondere solo la quantità necessaria per la giornata, poiché fusioni ripetute possono alterare negativamente le proprietà del materiale.

Eseguire i lavori di sigillatura utilizzando attrezzature adeguate (ad esempio, contenitori di colata stretti con beccuccio allungato, ecc.). In caso di pioggia, interrompere la colata! Poiché tutti i composti di sigillatura subiscono una riduzione di volume dopo il raffreddamento, la colata deve essere effettuata in due fasi. La seconda colata deve essere effettuata immediatamente dopo il raffreddamento della prima, sulla superficie ancora lucida e pulita.

La temperatura di applicazione non deve essere inferiore alla temperatura minima richiesta per garantire una fusione omogenea.

Sulle superfici di calpestio in calcestruzzo, il mastice a caldo deve essere applicato in modo da formare una cavità a forma di conca di almeno 1 mm e al massimo 6 mm (per i bordi dei giunti smussati) al di sotto della superficie della carreggiata. È necessario evitare qualsiasi fuoriuscita o stratificazione eccessiva.

STRATEX

Rue St-Randoald, 2800 Delémont, Switzerland • +41 (0)32 423 55 50 • www.stratex.ch

a member of BontexGeo Group

Stratex Massa da colata N2

Mastice termofusibile TL

Bitume – Costruzione stradale – Mastice da colata a caldo – Mastici per giunti – Ingegneria civile



Salute, sicurezza sul lavoro, protezione antincendio

Per una manipolazione sicura del prodotto, prima dell'acquisto o dell'uso è necessario leggere e rispettare i dati fisici, tecnici di sicurezza, tossicologici ed ecologici disponibili online, le informazioni contenute nella scheda di sicurezza aggiornata e, a titolo integrativo, le informazioni riportate sull'etichetta. Devono essere rispettate le prescrizioni, i regolamenti e le leggi vigenti.

Note

Questo prodotto non è considerato merce pericolosa ai sensi delle normative sui trasporti.

Dispositivi di protezione: si raccomanda l'uso di dispositivi di protezione individuale



Istruzioni per lo smaltimento

Riciclare solo i contenitori completamente svuotati. I residui di prodotto possono essere smaltiti conformemente all'AVV-ASN: 170302 (miscele bituminose ad eccezione di quelle rientranti nel codice 170301).

La presente scheda tecnica sostituisce tutte le precedenti informazioni tecniche relative al prodotto. Queste ultime non sono quindi più valide. Le informazioni sono state redatte in base allo stato attuale della tecnica di applicazione. Si prega tuttavia di tenere presente che, a seconda delle condizioni del cantiere, potrebbero rendersi necessarie deviazioni rispetto al metodo di lavoro proposto nella scheda tecnica. Salvo diversamente concordato in un contratto individuale, tutte le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono senza impegno e non costituiscono quindi una caratteristica concordata del prodotto. Ci riserviamo il diritto di modificare in qualsiasi momento le informazioni contenute nella presente scheda tecnica.

STRATEX

Rue St-Randoald, 2800 Delémont, Switzerland • +41 (0)32 423 55 50 • www.stratex.ch

a member of BontexGeo Group