

Stratex Vergussmasse N2

Mastic thermofusible TL

Bitume – Construction routière – Mastic à couler à chaud – Mastics pour joints – Génie civil



Fiche technique

Le mastic à chaud est à base de bitume modifié par des polymères, de charges minérales et d'additifs organiques. Il s'agit d'un mastic thermofusible à appliquer à chaud qui se caractérise par son élasticité et sa ductilité.

Le mastic à chaud présente une bonne adhérence sur les flancs des joints ainsi qu'une grande résistance à la chaleur et au froid.

Le mastic est insensible à l'eau et aux sels de déneigement, imperméable à l'eau et résistant au vieillissement. Sa faible densité permet de réduire la consommation de matériau par rapport au volume de remplissage.

Qualité conforme à la norme TL / TP Fug-StB 15 et à la norme DIN EN 14 188-1 (mastics pour joints N 2 - normaux).

Avantages

- Bonne absorption des mouvements,
- Bonne adhérence sur les flancs des joints,
- Insensible à l'eau et aux sels de déneigement,

CARATERISTIQUES	VALEURS
Type de produit	Mastic bitumineux modifié par des polymères
Base	Bitume
Densité à +20°C	Env. 1,10 g/cm ³
Solvants	Aucun
Couleur(s)	Noir
Consistance	Versable après chauffage
Dimensions	30 x 8mm / 35 x 8mm / 40 x 8mm / 30 x 10mm / 35 x 10mm / 40 x 10mm / Autres dimensions sur demande.
Stockage	Protéger des rayons directs du soleil et de l'humidité
Durée de conservation	Se conserve 12 mois dans son carton d'origine
Classe de danger selon l'ADR	Aucune
Point d'éclair	> +200,0 °C
Température de fusion	max. +180 °C
Température de surface du joint	min. 0 °C
Température d'application	env. +160 °C
Adhérence à 0 °C	Réussi
Imperméabilité à l'eau	aucune rupture d'adhérence ou de cohésion
Adhérence et élasticité à -25 °C	testées
Pénétration à la bille et reprise élastique	>= 60 %
Pénétration au cône	40 – 100 mm step 1 / <60%-step 2
Longueur d'écoulement	<= 3 mm
Résistance au stockage du carburant	NPD
Compatibilité avec les asphaltènes	Pas de rupture d'adhérence ni d'exsudation d'huile

STRATEX

Rue St-Randoald, 2800 Delémont, Switzerland • +41 (0)32 423 55 50 • www.stratex.ch

a member of BontexGeo Group

Stratex Vergussmasse N2

Mastic thermofusible TL

Bitume – Construction routière – Mastic à couler à chaud – Mastics pour joints – Génie civil



Avantages

Le mastic à chaud sert à étanchéifier les joints des chaussées en béton et en asphalte, des éléments en béton dans le génie civil et le bâtiment, au niveau des transitions entre les couches de roulement en asphalte coulé ou en béton bitumineux, ainsi qu'aux travaux de réparation sur les revêtements en asphalte (par ex. réparation de fissures).

Informations succinctes

- Haute capacité d'absorption des mouvements.
- Bonne adhérence sur les flancs des joints.
- Insensible à l'eau et aux sels de déneigement.

Consommation

Env. 1,1 kg/l de volume de joint

Mise en œuvre

Avant l'injection, il est impératif d'appliquer une couche d'apprêt sur les flancs des joints afin d'obtenir l'adhérence requise. Il est recommandé de traiter environ 1 cm de la chaussée de chaque côté du joint afin de garantir une adhérence jusqu'au bord supérieur. Avant de commencer l'injection, la couche d'apprêt doit être sèche (test au doigt).

Pour les travaux de colmatage sur des joints ou des fissures d'asphalte recoupés, un prétraitement à l'aide d'une lance à air chaud peut également suffire.

Commencer par retirer l'emballage du mastic. Chauffer ensuite lentement le mastic à chaud dans un récipient de fusion équipé d'un agitateur, d'un brûleur à régulation thermostatique et d'un thermomètre jusqu'à la température d'application. La température de fusion maximale de +180 °C ne doit pas être dépassée et le mastic doit être maintenu en mouvement afin d'éviter une surchauffe locale et la sédimentation des charges.

Ne faire fondre que la quantité nécessaire pour la journée, car des fusions répétées peuvent altérer négativement les propriétés du matériau.

Effectuer les travaux de colmatage avec à l'aide d'appareils adaptés (par exemple, des bidons de coulée étroits avec un bec verseur allongé, etc.) En cas de pluie, interrompre la coulée ! Étant donné que tous les composés de scellement subissent une réduction de volume après refroidissement, la coulée doit être effectuée en deux étapes. La deuxième coulée doit être effectuée immédiatement après le refroidissement de la première, sur la surface encore brillante et propre.

La température d'application ne doit pas être inférieure à la température minimale requise afin de garantir une fusion homogène.

Sur les surfaces de circulation en béton, le mastic à chaud doit être appliqué de manière à former un creux en forme de cuvette d'au moins 1 mm et d'au plus 6 mm (pour les bords de joints chanfreinés) sous la surface de la chaussée. Il faut éviter tout débordement ou surcouche.

STRATEX

Rue St-Randoald, 2800 Delémont, Switzerland • +41 (0)32 423 55 50 • www.stratex.ch

a member of BontexGeo Group

Stratex Vergussmasse N2

Mastic thermofusible TL

Bitume – Construction routière – Mastic à couler à chaud – Mastics pour joints – Génie civil



Santé, sécurité au travail, protection contre l'incendie

Pour une manipulation sûre du produit, il convient de lire et de respecter avant l'achat ou l'utilisation les données physiques, techniques de sécurité, toxicologiques et écologiques mises à disposition en ligne, les informations figurant dans la fiche de données de sécurité actuelle ainsi que, à titre complémentaire, les informations figurant sur l'étiquette. Les prescriptions, règlements et lois en vigueur doivent être respectés.

Remarques

Ce produit n'est pas considéré comme une marchandise dangereuse au sens des réglementations de transport.

Équipement de protection : individuelle recommandé



Consignes d'élimination

Ne mettre au recyclage que des conteneurs entièrement vidés. Les résidus de produit peuvent être éliminés conformément à l'AVV-ASN : 170302 (mélanges bitumineux à l'exception de ceux relevant du code 170301).

Cette fiche technique remplace toutes les informations techniques antérieures concernant le produit. Celles-ci ne sont donc plus valables. Les informations sont compilées selon l'état actuel de la technique d'application. Veuillez toutefois noter que, selon l'état du chantier, des écarts par rapport à la méthode de travail proposée dans la fiche technique peuvent s'avérer nécessaires. Sauf accord contraire stipulé dans un contrat individuel, toutes les informations contenues dans cette fiche technique sont sans engagement et ne constituent donc pas une caractéristique convenue du produit. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les informations contenues dans cette fiche technique.

STRATEX

Rue St-Randoald, 2800 Delémont, Switzerland • +41 (0)32 423 55 50 • www.stratex.ch

a member of BontexGeo Group