

Stratex Alveole Retention 40 mm WS Plus

Géocomposite de drainage



Fiche technique

Version: 2026-09-18

Elément de drainage et de rétention d'eau de 40 mm d'épaisseur, résistant à la compression pour toitures végétalisées et surfaces praticables- carrossables. Le produit a une capacité de stockage d'eau de 23 l/m².

Polymère

PEHD

Caractéristiques Essentielles	Performance	Tolérance	Norme
Composite - Propriétés mécaniques			
Résistance à la traction (SP)	12.1 kN/m		EN ISO 10319
Résistance à la traction (ST)	1.6 kN/m		EN ISO 10319
Déformation à l'effort max. (SP)	>100 %		EN ISO 10319
Déformation à l'effort max. (ST)	>100 %		EN ISO 10319
résistance à la compression	100 kPa		EN ISO 25619-2
Hauteur des excroissances	40 mm		
Masse par unité de surface	1500 g/m ²		EN 12127
Composite - Propriétés hydrauliques			
Capacité de débit dans le plan (20 kPa, i=0.01)	0.69 l/(ms)		EN ISO 12958-1
Capacité de débit dans le plan (20 kPa, i=0.02)	1.15 l/(ms)		EN ISO 12958-1
Capacité de débit dans le plan (20 kPa, i=0.05)	1.88 l/(ms)		EN ISO 12958-1

Largeur du rouleau (+/- 1%)	Longueur du rouleau (+/- 1%)	Poids du rouleau (+/- 10%)
1.3 m	1.1 m	3 kg

Les informations contenues dans cette fiche reflètent l'état de nos connaissances lors de l'impression. Elles sont communiquées sous réserve de modifications pouvant découler de nouvelles connaissances et expériences. La même réserve s'applique à nos produits. Nous n'acceptons aucune responsabilité pour les résultats obtenus avec nos matériaux et informations.