# Stratex-Dilatation-Plast

Kalt verarbeitbarer faserarmierter Fugen-Kitt



## **Technische Daten**

### Stratex-Dilatation-Plast

## Kalt verarbeitbarer faserarmierter Fugen-Kitt

#### **EINSATZGEBIETE**

Nahtverklebung im Asphaltstrassenbau beim Einbau "heiss an kalt".

Wasserdichte Verklebung im Strassenbau als auch zur Abdichtung von Deponien.

#### **EIGENSCHAFTEN**

Stratex-Dilatation-Plast verbindet dauerhaft und fest die einzelnen Bahnen eines Asphaltbelages. Die Nahtstelle ist gegen Zugkräfte und drückendes Wasser geschützt. Stratex-Dilatation-Plast wird dort eingesetzt, wo ein Einbau "heiss an kalt" vorgenommen wird und eine dauerhafte Nahtverklebung erforderlich ist.

Beim Anbau des Heissmischguts wird dieses zunächst lose an die Kante aufgeschichtet. Die Wärme des Mischgutes aktiviert den **Stratex-Dilatation-Plast** und das Material kann in die Hohlräume des unverdichteten Asphaltbelages an der Naht eindringen. Durch den Walzvorgang werden die Hohlräume stark verengt.

Stratex-Dilatation-Plast verteilt sich in einem begrenzten Raum an der Nahtstelle. Ein Teil wird an der Oberfläche der Decke sichtbar. Dieses bewusste Bindemittelüberangebot bewirkt eine gute, dauerhafte Verklebung der Naht und bedingt so die hervorragenden Eigenschaften des Stratex-Dilatation-Plast.

#### PRODUKTDATEN:

Konsistenz: flüssig Dichte: ca. 0,95 g / cm³

Verarbeitungstemperatur: 5 °C- 40°C

UFI: E450-Q03A-700P-RG2Y

#### VERARBEITUNGSHINWEISE:

#### ÄUSSERE BEDINGUNGEN

Die Nahtflanke muss sauber, und trocken sein. Sofern erforderlich mit Bitumenvoranstrich grundieren.

Der Einbau kann temperaturunabhängig wie im Asphaltstrassenbau erforderlich ab 5 °C erfolgen.

#### **VERARBEITUNG**

**Stratex-Dilatation-Plast** wird an die vorhandene Asphaltkante zur wasserdichten Verklebung der Naht mit Quast, Bürste, Spachtel oder Druckgefäss mit Lanze aufgebracht. **Stratex-Dilatation-Plast** ist kalt verarbeitbar.

**Stratex-Dilatation-Plast** ist hochviskos und kann in Schichten von 3 mm an der Flanke standfest aufgebracht werden. Durch die Faserverstärkung können hohe Zugkräfte aufgenommen werden.

#### **VERBRAUCH**

Der Verbrauch richtet sich nach den äusseren Gegebenheiten und der Beschaffenheit der Kante. Als Anhaltspunkt kann ein Verbrauch von 30 g je Ifm und cm Belagsstärke angegeben werden.

#### REINIGEN DER ARBEITSGERÄTE

Bitumenreiniger oder Benzin; zum Reinigen der Hände Handwaschpaste für Bitumenverunreinigungen verwenden.

## **GEBINDE**

25 kg Metallgebinde.

## **LAGERUNG**

VGeschlossener Behälter: ein Jahr haltbar.

An einem kühlen, trockenen Ort aufbewahren, nicht im Freien lagern.

#### **HINWEIS**

Diese Angaben beruhen auf Erfahrungswerten und dienen zur unverbindlichen Beratung. Bei Fragen steht Ihnen unsere technische Abteilung zur Verfügung.

Gültige Normen, Vorschriften und Gesetze (z.B. bezüglich Arbeitssicherheit oder Bauweise) sind einzuhalten

Rev. 01/2025