



Stratex Alveole Drain 420 kPa Grid S

Datenblatt

Kapillarunterbrechende Flächendrainage, geeignet für Naturstein und Betonplattenbelägen.

Schnelle und dauerhafte Entwässerung der Belagskonstruktion. Geeignet in Kombination mit Sickerbeton. Durch die Kapillarunterbrechende Wirkung, wird eine Versottung oder auch Schlammabildung vermieden.

Mechanische Eigenschaften	Normen	Einheit	Werte
Rohstoff	HDPE		
Flächenbezogene Masse	EN ISO 9864	g/m ²	695
Dicke		mm	10
Druckfestigkeit	EN ISO 25619-2	kPa/m ²	420
Perforierung		mm	2 x 9
Wasserableitvermögen	EN ISO 12958, i=1	l/(m.s)	3.0
Zugfestigkeit MD	EN 10319	kN/m	26.1
Zugfestigkeit CMD	EN 10319	kN/m	22.2
Höchstzugkraftdehnung MD	EN 10319	%	50
Höchstzugkraftdehnung CMD	EN 10319	%	50
Noppenanzahl			ca. 3.360 pro m ²
Temperaturbeständigkeit		°C	-40 /+80
Lagerung	vor UV-Strahlung geschützt		

Physiologische Eigenschaften

trinkwasserunbedenklich, chemikalienbeständig, wurzelfest, verrottungsfest und beständig gegen Pilz- und Bakterienbefall

Lieferform	Dimensionen (m)	Breite (m)	Oberfläche (m ²)	Rolle / Palette
	2,0	12,50	25	6

Rev. 1 – 07/2024