

STRATEXDRAIN FDF 20

Géocomposite de drainage

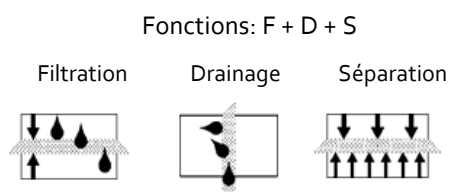


Fiche technique

Géocomposite de drainage et ventilation composé d'une couche drainante de monofilaments extrudés, assemblée entre deux géotextiles de filtration-séparation. Ce produit permet à la fois de drainer des gaz ou des liquides

POLYMÈRE	COMPOSITION
Filtres	Géotextiles non tissés aiguilletés en PP
Ame drainante	monofilaments en PP

Géocomposite de drainage (GCO)	Norme d'essai	Unité	Valeur nominale	Tolérance
Épaisseur sous 2 kPa	EN ISO 9863/1	mm	20	± 12%
Masse surfacique	EN ISO 9864	g/m²	650	± 7%
Résistance à la traction MD/CMD	EN ISO 10319	kN/m	15 / 15	-13 / -13%



Charge (contact mousse/rigide)	Gradients hydrauliques		Tolérance
	<i>0,1</i>	<i>1,0</i>	
	l/(m.s)		
20 kPa	1.65	6.20	- 30%
50 kPa	0.10	0.38	- 30%
100 kPa	0.02	0.13	- 30%

Filtres géotextiles (GTX)	Norme d'essai	Unité	Valeur nominale	Tolérance
Structure et matière première	Non-tissé, aiguilleté en polypropylène stabilisé contre les rayons UV			
Masse surfacique	EN ISO 9864	g/m²	100	-10%
Résistance à la traction MD/CMD	EN ISO 10319	kN/m	7.5 / 7.5	- 13%
Résistance au poinçonnement statique CBR	EN ISO 12236	N	1200	- 13%
Résistance au poinçonnement dynamique	EN ISO 13433	mm	36	+20%
Perméabilité	EN ISO 11058	l/(m².s)	90	- 30%
Ouverture de filtration O ₉₀	EN ISO 12956	µm	90	± 30%

Dimensions standard des rouleaux	Largeur (m)	Longueur (m)	Surface (m²)
	2.40	25	60

Le géocomposite doit être recouvert, au plus tard, 14 jours après l'installation

Les données ci-dessus font référence à une moyenne de valeurs mesurées en production courante. Nous nous réservons le droit de modifier ces performances sans préavis, en fonction du développement de notre technologie, de nos connaissances et de notre expérience. Nous n'assumons aucune responsabilité concernant l'utilisation du produit et des informations ci-dessus.

Rev. 4 - 02/2025